

HIGHTEC SUNLUB® CUT 9

Екологично безвредно не смесващо се с вода високоефективно масло за обработка на метали. Устойчивата и не съдържаща хлор алтернатива на масло за обработка на високо легирани метали. Икономично и щадящо природата. Извлекете двойна полза и вземете решение да закупите ВИСОКА ТЕХНОЛОГИЯ С ДОБРА СЪВЕЕСТ®

Описание

Комплектите от добавки на HIGHTEC SUNLUB® CUT 9 са разработени за обработка на изключително твърди материали. Значително по-високата смазваща способност на технологията с високо съдържание на олеини заедно с най-съвременната техника на добавките позволява използването както при цветни метали така и при високо легирани видове стомана и алуминий.



Приложение

HIGHTEC SUNLUB® CUT 9 е особено подходящо за видовете обработка зачистване, рязане на резби, автоматично производство на болтове, фрезозане на зъбни колела, разпробиване, фрезозане, рязане с циркуляр, общо за използване на стругове и револверни стругове за най-трудно поддаващи се на рязане видове стомана, цветни метали и чугун. Технологията с високо съдържание на олеини освен това позволява и обработката на алуминий и магнезий.

Предимства

- технология с високо съдържание на олеини
 - повишаване на времето за използване на инструментите
 - оптимална структура на повърхността
 - висока точка на възпламеняване
 - с ниско изпаряване
 - екологично безвредно
 - лесно биологично разградимо
 - CO2 неутрално базово масло
 - устойчива защита на околната среда##

Препоръка

Със сертификат за използване в хранително-вкусовата промишленост

Указания

- Преди преминаване към HIGHTEC SUNLUB® CUT 9 предварително промийте циркулацията на маслото и почистете резервоара. Съхранявайте продукта на защитено от замръзване и сухо място.



Типични показатели

Качество	Метод	Единица	Стойност
Плътност при 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.91
Кинематичен вискозитет KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	10
Индекс на вискозитет	ASTM D-7042	-	>170
Точка на възпламеняване	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>200
Биологична разградимост	OECD 301 B	%	>60
Относителен дял възобновяеми ресурси		%	>50
УКА натоварване при заваряване	DIN 51 350/4	N	2400
Бругер	DIN 51 347 / 2	N/mm ²	50

Тези показатели са типични за текущото производство. Данните не съдържат гаранция на качествата или уверение за пригодност за специални случаи на приложение. Съществуващите законови изисквания и предписания, които се отнасят за боравенето с продуктите и тяхното приложение, следва да бъдат спазвани от ползвателя на нашите продукти. ROWE продуктите подлежат на постоянно усъвършенстване. Поради това ROWE си запазва правото да променя всички технически данни от тази информация за продукта по всяко време без предварително обявяване. За всички доставки са в сила нашите актуални условия за доставяне и плащане (www.rowe-oil.com).

