

HIGHTEC COOL MMS 1

Смесващ се с вода, отчасти синтетичен смазочно-охлаждащ материал, предпочитан за обработка със стружоотнемане.

Описание

HIGHTEC COOL MMS 1 е съдържащ минерални масла смесващ се с вода смазочно-охлаждащ материал с формула, която изобщо не дразни кожата и е с неутрална миризма.

##HIGHTEC COOL MMS 1 е без лесно нитрозиращи амини (напр. диетаноламин), химикали, които могат да бъдат лесно абсорбирани от кожата и да увредят органи (като напр. моноетаноламин или моноизопропаноламин), хлорвъглеродороди (напр. РСВ, РСТ), съдържащи силикон съединения и нитрит. ##

Приложение

HIGHTEC COOL MMS 1 смесено с вода образува стабилна емулсия. И при студена вода HIGHTEC COOL MMS 1 показва добро поведение на сработване.

HIGHTEC COOL MMS 1 се препоръчва за обработване на стомана, благородна стомана и чугун. Посредством предварителна проверка на помосимостта на материалите HIGHTEC COOL MMS 1 може да се използва и за обработка на алуминий и цветни метали.

Предимства

- добра стабилност на емулсията
 - много добра защита от корозия
 - висока ефективност на смазване
 - добро поведение на сработване и при по-студена вода
 - дълго време на използване до една година при правилна поддръжка както в отделни машини така и в централни системи##

Препоръка

Разпробиване, струговане, напречно разрязване 3 - 6 %##Фрезоване, рязане с циркуляр, рязане на резби 5 - 10 %##шлифоване 2,5 - 4 %##Температура на смесване: 15-25°C##

Указания

- Третиране на отпадни води
 - HIGHTEC COOL MMS 1 може да се отстранява като отпадък в съвременни крекинг системи

Общи положения

- HIGHTEC COOL MMS 1 не е подходящо за стружоотнемане на сфероиден графит (напр. GGG 40, GGG 60), твърди метали (освободеният кобалт е вреден за здравето) и магнезий (пожарна опасност!)

Съхранение

- при съхранение в сухи, защитени от замръзване помещения и оригинално затворени опаковки времето за съхранение възлиза на: 6 мес
- температура: 10-35° C



Типични показатели

Качество	Метод	Единица	Стойност
Кинематичен вискозитет KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	37
Точка на възпламеняване	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 100
Цвят	visuell	-	braun / brown
Плътност при 20 °C	ASTM D1122	g/ml	0.92
Устойчивост при съхранение	RLV (HIGHTEC - Laborvorschrift)	°C	5 - 35
Способност за защита от корозия: 3 %-ва емулсия FLW (вода от водопровода Флорсхайм)	DIN 51 360 T.2	-	Note 0
Коефициент рефрактомер	-	-	1
pH-стойност 3%-ва	-	-	8,7

Тези показатели са типични за текущото производство. Данните не съдържат гаранция на качествата или уверение за пригодност за специални случаи на приложение. Съществуващите законови изисквания и предписания, които се отнасят за боравенето с продуктите и тяхното приложение, следва да бъдат спазвани от ползвателя на нашите продукти. ROWE продуктите подлежат на постоянно усъвършенстване. Поради това ROWE си запазва правото да променя всички технически данни от тази информация за продукта по всяко време без предварително обявяване. За всички доставки са в сила нашите актуални условия за доставяне и плащане (www.rowe-oil.com).

