

## HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS

Umweltfreundliches Hochleistungs-Industrie-Getriebeöl mit ausgeprägtem Energiesparpotential.  
Wirtschaftlich und Naturschonend. Profitieren Sie doppelt und entscheiden Sie sich für HIGHTECH MIT GUTEM GEWISSEN®

### Beschreibung

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS basiert auf ausgewählten High-Oleic Ölen und ist mineralölbasierten und synthetischen Getriebeölen hinsichtlich Schmiereigenschaften, Verschleißminderung und Druck-Viskositätsverhalten deutlich überlegen.

Mit HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS kann die Arbeitstemperatur deutlich abgesenkt werden. Absolut Scherstabil. Frei von Asche, Metallen, Chlor und PCB.



### Anwendung

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS ist optimiert für den industriellen Indoor Einsatz, es eignet sich besonders für geschlossene Industriegetriebe, wie Stirnrad-, Schneckengetriebe oder Getriebekupplungen. Die Oleic Technology garantiert einen reibungslosen Einsatz in Wälz- und Gleitlagern mit hohen Druckbelastungen. HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS ist auch in anderen Bereichen wie Hydraulikanlagen gebräuchlich wo ein höher viskoses Hochleistungsöl erforderlich ist. Aufgrund der Zertifizierung als H1 Schmierstoff, eignet sich HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS auch besonders für den Einsatz in der Lebensmittelproduktion.

### Freigaben

- Haulick + Roos
- H1 (InS Registered No:1796647)

### Vorteile

- wirtschaftlich
- hoher natürlicher Viskositätsindex über die gesamte Einsatzdauer
- Absenkung der Arbeitstemperatur
- verlängerte Standzeiten
- leicht biologisch abbaubar, OECD 301B ~60%
- Anteil CO2 neutraler Basisöle > 80%
- klimafreundlich, nachhaltiger Umweltschutz

### Empfehlung

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS kann überall dort eingesetzt werden, wo Öle der folgenden Klassen bereits im Einsatz sind: CLP 46, CLP 68, HLP46, HLP 68, HLP 100, HVLP 68, HEES 68

### Hinweise

- Zertifiziert für den Einsatz im Lebensmittelbereich.
- Konzipiert für den industriellen Indoor Einsatz ab 0°C
- Vor der Umstellung auf HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS das Getriebe vorab spülen.



## Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.926
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	13,5
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	68,0
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	>200
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	220
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301 B	%	>60
Anteil Nachwachsender Rohstoffe		%	>50

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

