

Mobiles Ölfördersystem PNP 60 I

Beschreibung

Vorteile

- Doppelwirkende Pumpe 3:1
- Fassverschraubung
- Fahrwagen
- digitaler Handdurchlaufzähler mit Drehgelenk
-
- Förderleistung max.: 12 l / min
- Gewicht: 20 kg
- Behälter: 60 l

