

HIGHTEC HLP 46 HVI

Líquido hidráulico multigrado de alta calidad con índice de viscosidad elevado, con aditivos para evitar la corrosión, el desgaste, el envejecimiento y la fricción. Aditivos EP de alta eficacia garantizan una excelente capacidad de absorción de la presión.

Descripción

La calidad de este producto cumple las directivas de la UE

- DIN 51524, p. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.857
Viscosidad cinemática KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	8,1
Viscosidad cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	46
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	149
Punto de inflamabilidad	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	216
Punto de fluidez	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-39
Comportamiento espumante a 24 °C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Comportamiento espumante a 93,5 °C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Comportamiento espumante a 24 °C tras 93,5 °C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Kupfer-Korrosion 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Steel corrosion, A=destilliertes Wasser	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11
Capacidad de liberación de aire a 50 °C	DIN ISO 9120	min	<5
Propiedades demulsificantes a 54 °C	DIN ISO 6614	min	6

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales (www.rowe-oil.com) se aplican a todas las entregas.

