

HIGHTEC CUT MFS 32

Universeel bruikbaar, niet met water mengbaar koelsmeermiddel voor boren, draaien, frezen en ruimen van aluminium, ruwijzer, staal en roestvrijstaal.

Beschrijving



Typische relevante parameters

Eigenschap	Methode	Eenheid	Waarde
Density at 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.867
Kinematic viscosity KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	32
Flash point	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>150

Deze relevante parameters zijn typisch voor een actuele productie. De gegevens omvatten geen garantie van eigenschappen of de garantie van geschiktheid voor een speciaal geval van toepassing. Bestaande wettelijke bepalingen en verordeningen die betrekking hebben op het gebruik van de producten, dienen door de ontvanger van onze producten in acht te worden genomen. Producten van ROWE worden voortdurend verder ontwikkeld. Daarom behoudt ROWE zich het recht voor, alle technische gegevens van deze productinformatie op elk moment zonder voorafgaande aankondiging te veranderen. Onze algemene lever- en betalingsvoorwaarden (www.rowe-oil.com) zijn van toepassing op al onze leveringen.

