

HIGHTEC HLP 46 HVI

Wielosezonowy olej hydrauliczny o wysokim indeksie lepkości do układów hydraulicznych, przekładni przemysłowych i łożysk.

Opis

HIGHTEC HLP 46 HVI to olej hydrauliczny, zawierający dodatki zapobiegające korozji, zużyciu oraz tarcia. ##HIGHTEC HLP 46 HVI posiada wysoki indeks lepkości, umożliwiając stosowanie również przy niższych temperaturach otoczenia. ##HIGHTEC HLP 46 HVI zawiera substancje aktywne, które przez cały czas zapewniają czystość układu hydraulicznego. ##HIGHTEC HLP 46 HVI to wysokoobciążalny wielozadaniowy olej do smarowania, który poprawia charakterystykę w strefie tarcia półpłynnego, a dzięki temu zapobiega tarcia, wzgl. drganiom spowodowanym tarcia na skutek efektu „stick-slip”. Posiada dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające. Na uwagę zasługują również dobre właściwości antykorozyjne, czyszczące i absorbujące maź. ##HIGHTEC HLP 46 HVI przewyższa wymagania stawiane olejom hydraulicznym HLP zgodnie z normą DIN 51524 Część 3 dla układów hydraulicznych oraz olejom smarowym zgodnie z normą DIN 51517 Część 3 dla smarowania obiegowego.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51524, p. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

Zalety

- wysoki stopień ochrony przed zużyciem
 - doskonała charakterystyka lepkościowo-temperaturowa
 - dobra ochrona przed korozją
 - stabilność termiczna
 - odporność oksydacyjna
 - dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające
 - odporność hydrolityczna0

Zalecenie

HIGHTEC HLP 46 HVI zalecany jako/do##- olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean w przypadku dostaw drogą morską##- elektryczne sprzęgła wielopłytkowe##- fabryki cementu##- maszyny budowlane##- instalacje hydrauliczne w rolnictwie##

Wskazówki

- HIGHTEC HLP 46 HVI zalecany jako/do##- olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean w przypadku dostaw drogą morską##- elektryczne sprzęgła wielopłytkowe##- fabryki cementu##- maszyny budowlane##- instalacje hydrauliczne w rolnictwie##



Typowe parametry

| Właściwość | Metoda | Jednostka | Wartość |
|---|-----------------------------|--------------------|---------|
| Gęstość w 15 °C | ASTM D-7042 | g/ml | 0.857 |
| Lepkość kinematyczna KV 100 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 8,1 |
| Lepkość kinematyczna KV 40 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 46 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | - | 149 |
| Temperatura zapłonu | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C | 216 |
| Temperatura płynięcia | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C | -39 |
| Spienianie w temp. 24°C | ASTM D 892 | ml/ml | 5/0 |
| Spienianie w temp. 93,5°C | ASTM D 892 | ml/ml | 10/0 |
| Spienianie w temp. 24°C po 93,5°C | ASTM D 892 | ml/ml | 5/0 |
| Korozja miedzi 100 A3 | DIN 51759 | Ranking | 1 |
| Korozja stali, A=woda destylowana | DIN 51585 | Ranking | 0-A |
| FZG A/8.3/90 (min) | DIN 51354/2 | SKS | 11 |
| Zdolność oddawania powietrza w temp. 50°C | DIN ISO 9120 | min | <5 |
| Właściwości demulgujące w temp. 54°C | DIN ISO 6614 | min | 6 |

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?
Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.