

## HIGHTEC CLP 220

Wysokowydajny olej do przekładni przemysłowych, spełniający wysokie i najwyższe wymagania

### Opis

HIGHTEC CLP 220 został stworzony do stosowania w przekładniach dużej mocy, które muszą przenosić wysokie obciążenia zmienne i przerywane. HIGHTEC CLP 220 został stworzony z zastosowaniem wyselekcjonowanych i dostosowanych do wymagań dodatków. Jako oleje bazowe stosowane są wyrafinowane, oparte na parafinie oleje podstawowe, wyróżniające się wysoką stabilnością oksydacyjną, dobrą charakterystyką lepkościowo-temperaturową oraz dobrą kompatybilnością z uszczelnieniami. Na uwagę zasługują również ich dobre właściwości ochrony przed zużyciem i demulgujące, dobra obciążalność termiczna oraz wysoka odporność na starzenie. HIGHTEC CLP 220 redukuje tarcie, a tym samym również poziom temperatury szczególnie w poddawanych wysokim obciążeniom przekładniach zębatych, co z kolei prowadzi do zmniejszenia zużycia.

### Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51517, p. 3 (CLP)
- U.S.Steel 224
- SEB 181 226
- AGMA 250.04, 9005
- David Brown S1.53.101

### Zalety

- bardzo wysoka wytrzymałość na obciążenia
  - wysoki stopień ochrony przed zużyciem
  - dobra odporność na starzenie
  - wysoka obciążalność termiczna
  - minimalna tendencja do pienienia
  - bardzo dobra ochrona przed korozją

### Zalecenie

HIGHTEC CLP 220 jest zalecany do stosowania we wszystkich przekładniach, w przypadku których producent zaleca olej CLP. HIGHTEC CLP 220 może być również stosowany w poddawanych wysokim obciążeniom mechanicznym przekładniach przemysłowych, między innymi w: przekładniach stożkowych, przekładniach ślimakowych, przekładniach zębatych czołowych, podwójnych przekładniach zębatych czołowych.

### Wskazówki

- HIGHTEC CLP 220 jest zalecany do stosowania we wszystkich przekładniach, w przypadku których producent zaleca olej CLP. HIGHTEC CLP 220 może być również stosowany w poddawanych wysokim obciążeniom mechanicznym przekładniach przemysłowych, między innymi w: przekładniach stożkowych, przekładniach ślimakowych, przekładniach zębatych czołowych, podwójnych przekładniach zębatych czołowych.



## Typowe parametry

| Właściwość                        | Metoda                      | Jednostka          | Wartość |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------------------|---------|
| Gęstość w 15 °C                   | ASTM D-7042                 | g/ml               | 0.896   |
| Lepkość kinematyczna KV 40        | ASTM D-7042                 | mm <sup>2</sup> /s | 220     |
| Indeks lepkości                   | ASTM D2270                  | -                  | 98      |
| Temperatura zapłonu               | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C                 | 250     |
| Temperatura płynięcia             | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C                 | -18     |
| Korozja miedzi 100 A3             | DIN 51759                   | Ranking            | 1       |
| Korozja stali, A=woda destylowana | DIN 51585                   | Ranking            | 0-A     |
| FZG A/8.3/90 (min)                | DIN 51354/2                 | SKS                | >12     |

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

