

HIGHTEC GREASEGUARD ALLTEMP 2

Massa lubrificante multiusos de alta qualidade à base de sabão complexo de lítio para utilização em rolamentos de roletes e mancais com longos intervalos de lubrificação e altas temperaturas contínuas.

Descrição

HIGHTEC GREASEGUARD ALLTEMP 2 é uma massa lubrificante polivalente baseada em óleos de base e espessantes de complexo de lítio selecionados.

Utilização

HIGHTEC GREASEGUARD ALLTEMP 2 é utilizada como massa lubrificante multiusos para a lubrificação de rolamentos e rótulas sujeitos a cargas de alta pressão, mesmo a temperaturas elevadas. É particularmente adequado para a lubrificação de rolamentos de rodas de veículos comerciais com grandes cargas e rolamentos de rodas de automóveis de funcionamento rápido. Os intervalos de relubrificação são reduzidos em conformidade a temperaturas contínuas de mais de 160°C!

Qualitativamente equivalente de acordo com a legislação da UE, em conformidade

- DIN 51 502/51 825: KP 2 P-30
- T[°C]: -30 ... +160
- T[°F]: -22 ... +320

Este produto é também recomendado quando são necessárias as seguintes instruções de enchimento

- MB 265.1
- MAN 284 Li-H2

Vantagens

- grau de racionalização de primeira classe com utilização multifuncional em rolamentos de roletes e mancais
- muito estável para andar
- excelente resistência à oxidação
- excelente capacidade de pressão
- boa resistência à temperatura
- excelente proteção anticorrosiva
- muito boa resistência à água
- excelente aderência

Indicações

- O período mínimo de armazenamento é de 24 meses se for devidamente armazenado em salas secas sem luz solar direta a temperaturas entre 10 °C e 30 °C e em recipientes originais selados.
-
- Pode ser solicitada uma ficha de dados de segurança para informação sobre saúde, segurança e aspetos ambientais.
-
- Os baixos depósitos de petróleo são causados pelas propriedades do produto e são inofensivos. São desejados até certo ponto para assegurar a lubrificação e não indicam uma falta de qualidade do produto. As separações podem ser reincorporadas de forma homogênea dobrando-as sob uma grande área.



Parâmetros típicos

Propriedade	Método	Unidade	Valor
Corrosão de cobre, 24h	DIN 51 811	Grad	1-100
Cor	visuell	-	blau / blue
Classification	DIN 51 502	-	KP 2 P-30
Classificação	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CEEB2
Classe NLGI	DIN 51 818	-	2
Penetração trabalhada	DIN ISO 2137	0,1 mm	265 - 295
Ponto de gota	DIN ISO 2176	°C	> 260
Temperatura de operação	°C	-	-30 bis +160
Tipo de espessante	-	-	Lithiumkomplex
Força de soldagem VKA	DIN 51 350/4	N	2800
Corrosion protection	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Resistência à água, 3h	DIN 51 807/1	-	1-90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm²/s	160
Separação de óleo, 18h/40°C	DIN 51 817	%	<1,5

Estes valores característicos são típicos de uma produção corrente. Os dados não contêm qualquer garantia de propriedades ou garantia de aptidão para uma aplicação especial. As disposições legais e regulamentos existentes relativos ao manuseamento e utilização dos produtos devem ser observados pelo próprio destinatário dos nossos produtos. Os produtos ROWE estão sujeitos a um desenvolvimento contínuo. Por este motivo, ROWE reserva-se o direito de alterar todos os dados técnicos desta informação de produto em qualquer altura e sem aviso prévio. As nossas atuais Condições Gerais de Entrega e Pagamento (www.rowe-oil.com) aplicam-se a todas as entregas.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Está a procura do óleo adequado para o seu veículo?
Aqui você será direcionado para o guia de óleos da ROWE