

HIGHTEC CUT MFS 32

Lubrificante de refrigeração universal não miscível em água para perfuração, torneamento, fresagem e retificação de materiais de alumínio, ferro fundido cinzento, aço e aço inoxidável.

Descrição



Parâmetros típicos

Propriedade	Método	Unidade	Valor
Densidade a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.867
Viscosidade cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	32
Ponto de inflamação	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>150

Estes valores característicos são típicos de uma produção corrente. Os dados não contêm qualquer garantia de propriedades ou garantia de aptidão para uma aplicação especial. As disposições legais e regulamentos existentes relativos ao manuseamento e utilização dos produtos devem ser observados pelo próprio destinatário dos nossos produtos. Os produtos ROWE estão sujeitos a um desenvolvimento contínuo. Por este motivo, ROWE reserva-se o direito de alterar todos os dados técnicos desta informação de produto em qualquer altura e sem aviso prévio. As nossas atuais Condições Gerais de Entrega e Pagamento (www.rowe-oil.com) aplicam-se a todas as entregas.

